

Статья подготовлена Ассоциацией потолочников России «Напор», консультантами выступили Евгений Подмогов (руководитель компании TEQTUM), Максим Немальцев (руководитель компании FOLIEN) и Советник начальника ГУ МЧС России по г. Москве по взаимодействию с институтами гражданского общества, эксперт Регионального штаба ОНФ в городе Москве Бирюков Виктор Александрович.

Каждый уважающий себя специалист задается вопросом «Как проверить качество?», работать по наитию в нынешних условиях рынка рискованно. Мы решили расставить все точки над «i». Рассказать кратко и четко, о том, что действительно стоит вашего внимания и как не заплутать в нынешних быстро меняющихся условиях рынка.

Мы поговорили с нашими экспертами, и они поделятся своими знаниями и опытом, рассказали, какие виды сертификации существуют, кто их проводит, какие бывают показатели и на что важно обратить внимание в первую очередь.

Оценка пожарной безопасности строительно-отделочных материалов проводится на соответствие требованиям ФЗ №123. Подтверждению соответствия подлежат материалы отделочные, пленочные, для стен и потолков, обои, плиты, полихлорвинил (ПВХ), напольные покрытия, минераловатные. Подробнее можно узнать по [ссылке](#).

Это говорит о том, что ПВХ-пленка должна проходить обязательную сертификацию согласно Федеральному Закону.

Первое, на что мы хотим обратить ваше внимание при выборе продукта, с которым вы собираетесь работать, это показатели. Есть четыре показателя — это такие своеобразные киты, основы проверки пожарной безопасности материала:

- Горючесть.
- Воспламеняемость.
- Дымообразование.
- Токсичность

Чем ниже показатель (например: Г1, В1, Т1, Д1), тем безопасней продукт.

Горючесть. Проверяется с помощью аппарата в котором поддерживается определенная температура, как например при пожаре, в аппарат помещают образцы материалов и поджигают их. Определяется степень горючести материала, путем теплового потока и воздействия огня на образцы (на протяжении 10 минут образец подвергается воздействию пламени, затем измеряется степень повреждения образца по длине и массе, сравнивается длина и масса образца до и после испытаний) и в соответствии с результатами присваивается группа горючести (Г1, Г2, Г3, Г4).

Воспламеняемость. Показатель проверяют с помощью установки, которая что поддерживает до 700°C. В установку помещаются образцы и с периодичностью в несколько секунд подается источник пламени. При высокой температуре из материалов начинают выделяться пары, интенсивность выделения и степень

воспламеняемости этих паров напрямую зависит от качества материала. Таким образом измеряется степень воспламеняемости, тех химических элементов что содержатся внутри образца. По окончании проверки образцу присваивается группа воспламеняемости (В1, В2, В3).

Дымообразование. Измеряется аппаратом с лазерной установкой. Луч лазера проходит из одного конца камеры, в другую. На одной стороне источник лазерного луча, на другой приемник. За счет появления дыма в камере, способность лазерного луча достигать приемника ослабевает. Другими словами, снижается степень светопропускания в камере, которая напрямую зависит от количества дыма, например, до возникновения дыма показатель светопропускания был 100%, после 30%. Есть определенные формулы, по которым считают количество этого дыма. С помощью него определяют коэффициент дымообразования (Д1, Д2, Д3).

Токсичность. Существует метод машинного измерения, но у нас еще с советских времен производится, (не гуманный), метод испытания, на мышах. Мышей помещают в аппарат поджигают образец, если мыши погибают сразу, то это группа Т4, если погибли в течение нескольких дней, то это группа Т3, а если же остались живы, то это группа Т2 и Т1.

Каждый из показателей важен сам по себе, но работают они в комплексе (классы пожарной опасности КМ). Тем не менее, 90% случаев смертности, во время пожара - это отравление вредными парами горения, то есть дымом.

Далее мы хотим поговорить о видах сертификации, какие они, кто проводит проверки и кому следует доверять.

Важный вопрос, кто проводит сертификацию, выбор, как правило стоит между частными компаниями и государственными учреждениями (например при НИИ.). Это тоже рынок, рынок сертификационных услуг, в котором так или иначе действуют рыночные правила, своя конкуренция, репутация и свои тренды. Главное на этом рынке, репутация сертификационного органа. Например, ФГБУ ВНИИПО МЧС РОССИИ, все крупные строительные компании и госкорпорации подтверждают, что это практически единственный орган, которому действительно можно доверять. Если взять, например, РОСАТОМ, РОСТЕХ и любые крупные государственные организации, у которых требования к продукции очень жесткие, ни на какие компромиссы не идут и в обязательном порядке у всех свои подрядчиков требуют сертификат именно от ФГБУ ВНИИПО МЧС РОССИИ. Технические возможности и стандарты качества проверки МЧС несопоставимы ни с одной коммерческой организацией на рынке сертификационных услуг.

В частных организациях контроль за соблюдением стандартов гораздо ниже, что напрямую сказывается на качестве испытаний и сертификации, но на данный момент контроль за деятельностью подобных организаций постепенно ужесточается, но всё это еще в процессе. Опыт показывает, испытывая один и тот же образец в 10 разных лабораториях можно получить 10 разных результатов, в одной и той же лаборатории в разных сменах можно получить разные показатели. Все это говорит о том, что в частных лабораториях очень слабый контроль за исполнением ГОСТа. Поэтому делая выводы лучше пользоваться услугами

проверенных организаций, которые соблюдают все предписания Федерального закона №123 и ГОСТов.

ВИДЫ СЕРТИФИКАЦИИ. КАКИЕ ОНИ?

Официальная сертификация, которая регламентирована по ГОСТ по ФЗ №123 от 22.07.2008г.

Процедура официальной сертификации подразумевает под собой, что должно быть официальное аккредитованное лицо (сертификационный орган, который проходит аккредитацию в Росаккредитации) который организует всю процедуру сертификации. Это первый орган, участвующий в сертификации продукта. Второй орган - это испытательная лаборатория. Они должны иметь аккредитацию от Росаккредитации, зачастую это один и тот же орган, но не всегда.

Согласно ГОСТу, при сертификации серийного выпуска продукции, есть определенная процедура, которая говорит о том, что проверять нужно не только сам продукт, но и производителя, в частности на соответствие системе менеджмента качества. Обязательно, процедура подразумевает под собой выездную проверку самого производителя, то есть в данном случае, если мы говорим о ПВХ пленке, то это, Китай. Если компания хочет, официально, получить сертификат, нужно пройти процедуру выезда на производство, когда представитель сертификационного органа вылетает на производство, запрашивает необходимую документацию у этого производителя, например, регламенты по системе менеджмента качества ISO (приемка сырья, проверка качества, отгрузка готовой продукции) все процедуры представитель просматривает и фиксирует в протоколе и плюс ко всему, он берет образец из партии, который на таможне официально декларируется и пломбируется. Далее его испытывают в лаборатории, фиксируя в протоколе все критерии продукта. Контрольный образец обязательно хранится в лаборатории на протяжении всего срока действия сертификата. На основании этого протокола выдается сертификат. Так выглядит официальная процедура сертификации продукта, согласно Федеральному закону №123.

Благодаря этой процедуре можно действительно сопоставить уровень производителя, его надежность, т.е. воспроизводимость результатов, помогает понять насколько эффективна система менеджмента качества производителя, которая обеспечит стабильность качества продукта, сертификаты как правило выдаются на серийный выпуск, от 1 года до 5 лет. Если он выдается на 5 лет, то каждый год нужно подтверждать соответствие качества продукта, система исключает ошибки, благодаря многоступенчатости процедуре проверки. Если есть расхождение, проводят еще ряд тестов и в случае несоответствия сертификат аннулируют.

Эта процедура достаточно полноценна, это мировая практика, немецкая сертификационная система фактически идентична. У нас в России это работает, особенно последние 2-3 года, стало намного жестче с контролем. Для сравнения раньше сертификационных организаций было 100-150 на всю страну, то сейчас эта цифра колеблется в районе 40 организаций.

Немаловажный фактор сертификацию продукта по ГОСТ можно проверить по базе данных РОСПРЕЕСТРа. QR-код на сертификате сразу даёт ссылку на сайт со всеми необходимыми данными.

Единственное остаточное явление, это то, что сертификаты, выданные 3-4 года назад, еще действующие, а орган что выдавал их ликвидирован.

НЕМНОГО О ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Добровольная сертификация - это не регламентированная процедура, она работает по необъяснимым для многих правилам. Это частная инициатива. Проводиться ли действительно проверка качества, не ясно, по каким критериям и на чём они основываются, при проверке продукта, тоже не ясно. По сути каждая организация, имеющая право выдавать добровольные сертификаты сама регламентирует свою деятельность. Это никем не контролируется, а если нет контроля значит это в принципе не работает.

Выдаваемый документ тоже оставляет вопросы, по сути это картинка, с внесенными данными, которые можно при необходимости менять в любой момент. По сути, добровольный сертификат не представляет ни юридической ни репутационной ценности, поскольку фактически это документ из области свободного творчества.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Оформляется по упрощенной процедуре, не требует обязательного выезда на производство и в целом процесс оформления декларации соответствия не подразумевает таких жестких процедур, как в случае с официальной сертификацией. Декларация соответствия - документ, который оформляют в целях таможенного оформления импортного товара. Ничего общего с сертификацией эта процедура практически не имеет. Зачастую товар декларируют по крайним показателям, без проведения испытаний. А если испытания и проводятся, то процесс отбора образцом никем не контролируется, не говоря уже о проверке производителя.

Делая заключение из всего вышесказанного можно сделать следующие выводы:

Если Вы планируете сами сертифицировать продукт в сфере натяжных потолков, вопрос о проверки качества материала, серьезный и не следует его пускать на самотек. Нужно точно и четко знать, кому Вы доверяете, какая организация будет проверять представляемый Вами продукт. На какие показатели нужно обратить внимание.

Если Вы потребитель и хотите благополучно предоставлять безопасные услуги на рынке, рекомендуем выбирать поставщиков и партнеров, учитывая рекомендации, указанные в нашей статье.

Примечание: Любые возникшие вопросы Вы можете задать [ТУТ](#).